

02/2003

Kemmerling NEWS



BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN
AUSKLINKMASCHINEN
STANZ- UND BIEGETECHNIK



Rückblick: Blechtage bei Boschert

In dieser Ausgabe:

- Rückblick der Boschert Blechtage
- Kundentage 2003 Stierli-Bieger vom 30. 10. - 31. 10. 03
- Blechkonturen vom Feinsten
- Kundenportrait: Ulrich Kaupp, Peterzell
- Starterpaket zu unschlagbaren Leasingkonditionen



BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN
AUSKLINKMASCHINEN
STANZ- UND BIEGETECHNIK

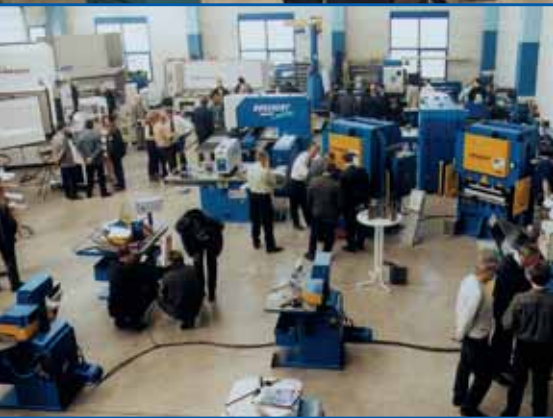
Stierli-Bieger
CH-6210 SURSEE • SWITZERLAND

Herausgeber:
Peter H. Kemmerling
Säntisweg 4
D-79798 Jestetten
Tel. 0 77 46 / 92 81 55
Fax 0 77 46 / 92 81 66
email: kemmerling-maschinen@t-online.de
www.kemmerling-maschinen.de

Boschert Blechtage vom 11.04. bis 12.04. – Rückblick

Erstmalig hatte Boschert eine Hausausstellung mit dem Konzept „alles um das Blech“ durchgeführt. Die Besonderheit dieser Hausmesse lag darin, daß mit 6 weiteren Herstellern der Versuch gelungen ist, diese Hausmesse wirklich interessant zu gestalten. Von Abkanten, Scheren, Nietbefestigungen, Entgraten, Horizontalbiegen, Stanzen, Klinken und Schweißen waren für jeden Kunden mehrere Anwendungen um die Blechbearbeitung von Interesse. Mit über 100 Besuchern (international) an den beiden Tagen war die Hausmesse sehr gut besucht. Auf diesem Wege möchten wir uns bei allen Besuchern bedanken und freuen uns schon jetzt, Sie wieder bis in spätestens 2 Jahren begrüßen zu dürfen.

Ihr Boschert Team



Blechkonturen

Diskusmaschinen von GRINDING-MASTER überzeugen. Blechbearbeiter mit Lasermaschinen und Stanzpressen bieten dem Markt bessere Komponenten mit geringstem Eigenaufwand an.

- Fertig mit zerschundenen Händen.
- Ende mit Handentgratung und Staubmaske.
- Schluss mit dem Einatmen schleifstaubgeschwängelter Luft.
- Reklamationen und Schadensklagen über messerscharfe Blechteile nicht zu vergessen.
- Endlich keine Grate mehr, dafür handfeine Blechkanten.

Keine aufgerissenen Schutzfolien und zerkratzten Oberflächen mehr. Schon die Werkzeuge und erhöht die Genauigkeit und Regelmässigkeit beim Abkanten. Teilemontage wie geschmiert, kein Klemmen und Hakeln mehr an Graten. Hat da jemand gesagt für's Blechentgraten bezahlt niemand? Das effiziente Blechentgraten und Kantenverrunden spart all die genannten Schäden und Unannehmlichkeiten; und es schafft zufriedene Kunden; und hat geringere Produktions- und Nacharbeitskosten zur Folge.

Die Diskusmaschine

Wir wollen nicht den Anschein erwecken, GRINDING-MASTER habe soeben das Entgraten erfunden. Mit der Diskusmaschine wurde aber das Entgraten und das Kantenverrunden neu definiert. Die Methode mit der grossen Scheibe wurde von GRINDINGMASTER's Mutterhaus TIMESAVERS INC vor Jahren lanciert und im Konzern zur heute vorliegenden Vollkommenheit weiterentwickelt.

Die Diskusmaschine verfügt über einen Transportteppich, der die zu bearbeitenden Teile unter der Abrasivscheibe hindurch führt. Diese bearbeitet alle Kanten und Konturen mit laufend wechselnden Angriffswinkeln, und dadurch denkbar regelmässige. Ihr Durchmesser von

vom Feinsten



1220 mm gewährleistet eine lange Eingriffswirkung und dadurch eine gute, regelmässige Verrundung der Konturen.

Der spezifische Flächendruck der Scheibe ist minimal. Schutzfolien auf dem Blech, verzinkte Oberflächen und gar Schliffbilder überstehen den Prozess unbeschadet. Umso besser ist die Wirkung an den Konturen. Da können die schleifmittelbestückten Fasern des Abrasivvlieses die Kanten umschlingen und entschärfen.

Der Prozess wird von einer kräftigen Wasserspülung begleitet, Schleifstaub wird aus dem Abrasivvlies, von den Werkstücken und aus dem Arbeitsraum gespült und in einem geschlossenen Kreislauf gefiltert und recycelt. Dass die dann sauberen Werkstücke dennoch trocken aus der Maschine gelangen, dafür sorgt ein effizienter Lufttrockner vor dem Maschinenausgang.

Die Baureihe wird angeboten für Arbeitsbreiten von 900 und 1350 mm. Auch Platten und gefräste Blöcke bis zu einer Dicke von über 70 mm lassen sich bearbeiten. Selbst gedruckte Schaltkreise, Printed Boards, werden schonend und einwandfrei.

Zu unseren leistungsstarken Vertragspartnern zählen:

- BOSCHERT** Ausklink- und Stanzmaschinen, Pressen
- Stierli-Bieger** Horizontal-Biegemaschinen, Richtpressen, Flachstahlscheren
- Timesavers** Oberflächenschleifmaschinen

Kundenportrait: Ulrich Kaupp Blechbearbeitung in Alpirsbach-Peterzell

High Tech im Kleinen aber feinen Familienbetrieb.

„Die Arbeit muß Spaß machen, dies war schon der Leitgedanke von Großvater Rudolf Kaupp, als er sich 1917 in Alpirsbach-Peterzell selbständig machte. Seit 3 Generationen hat sich nun dieser Leitgedanke bis heute bewährt. Heute führt Ulrich Kaupp die Firma, die er von seinem Vater



Herbert 1992 übernommen hat. Spass bedeutet für Herrn Kaupp vor allen Dingen Freude an der Technik und Stolz auf seine Produkte. Seit Jahrzehnten schon liefert Kaupp qualitativ hochwertige Maschinenteile an Industriekunden mit dem Schwerpunkt von Maschinenverkleidungen aus Stahlblech, VA und Aluminium, sowie drucklose Hydraulikbehälter. Klein aber Fein heißt hier die Devise und so können Ulrich Kaupp und seine 5 Mitarbeiter mit Recht behaupten seit langem schon einen zufriedenen Kundentamm zu beliefern.

Vor allen Dingen der sukzessive Ausbau durch High-Tech-Maschinen, ange-

fangen mit der Boschert Stanzmaschine PL 150 bis zur 8. und jetzigen Boschert Stanznibbelmaschine ELP 750, förderte den Erfolg des Familienbetriebes. Blechschneiden, stanzen und nibbeln gehören ebenso zum Fertigungsspektrum wie abkanten und schweißen. So ist es fast selbstverständlich, dass in diesem innovativen Betrieb unter anderen High-Tech-Maschinen eine hydraulische Stanzmaschine Typ ELP 750 von Boschert mit einer Stanzkraft von 40 Tonnen, sowie eine Boschert Stanzmaschine TWIN 1500x2000 CNCZ Rota, steht.

Selbstverständlich war es für Ulrich und Karola Kaupp, sich an den Blechtagen von Boschert über technische Neuerungen zu informieren, denn Innovation gehört zum größten Zukunftspotential der Fa. Kaupp.



BÖRSE

Qualitätsmaschinen von Kemmerling

Starterpaket zu unschlagbaren Leasingkonditionen

1 BOSCHERT Ausklinkmaschine LB 12/4

Schnittlänge 225 x 225 mm,
Schnittleistung 4 mm St40,
3 mm Edelstahl

1 BOSCHERT Stanzmaschine EL 500

Stanzkraft 28 t,
Ausladung 500 mm,
Antriebsleistung 4 kW

Laufzeit: **60 Monate**

Monatl. Zahlung (1. Monat):

€ 561,--

Monatl. Zahlung (2.–60. Monat):

€ 15,--/Tag

Absender:

Porto
zahlt
Empfänger

RÜCKANTWORT

Peter H. Kemmerling
Bahnhofstrasse 3

D-79793 Wutöschingen

- Bitte rufen Sie uns an
- Bitte senden Sie uns Infomaterial
- Bitte vereinbaren Sie einen Termin

VORSCHAU K-News03



– **Rückblick**
EMO-Messe Mailand
vom 21.10.-28.10.03

– **Rückblick Kundentage**
Stierli-Bieger

– **Kundenportrait:**
Rifis, Filderstadt-
Bernhausen

– **Weihnachtsaktion**